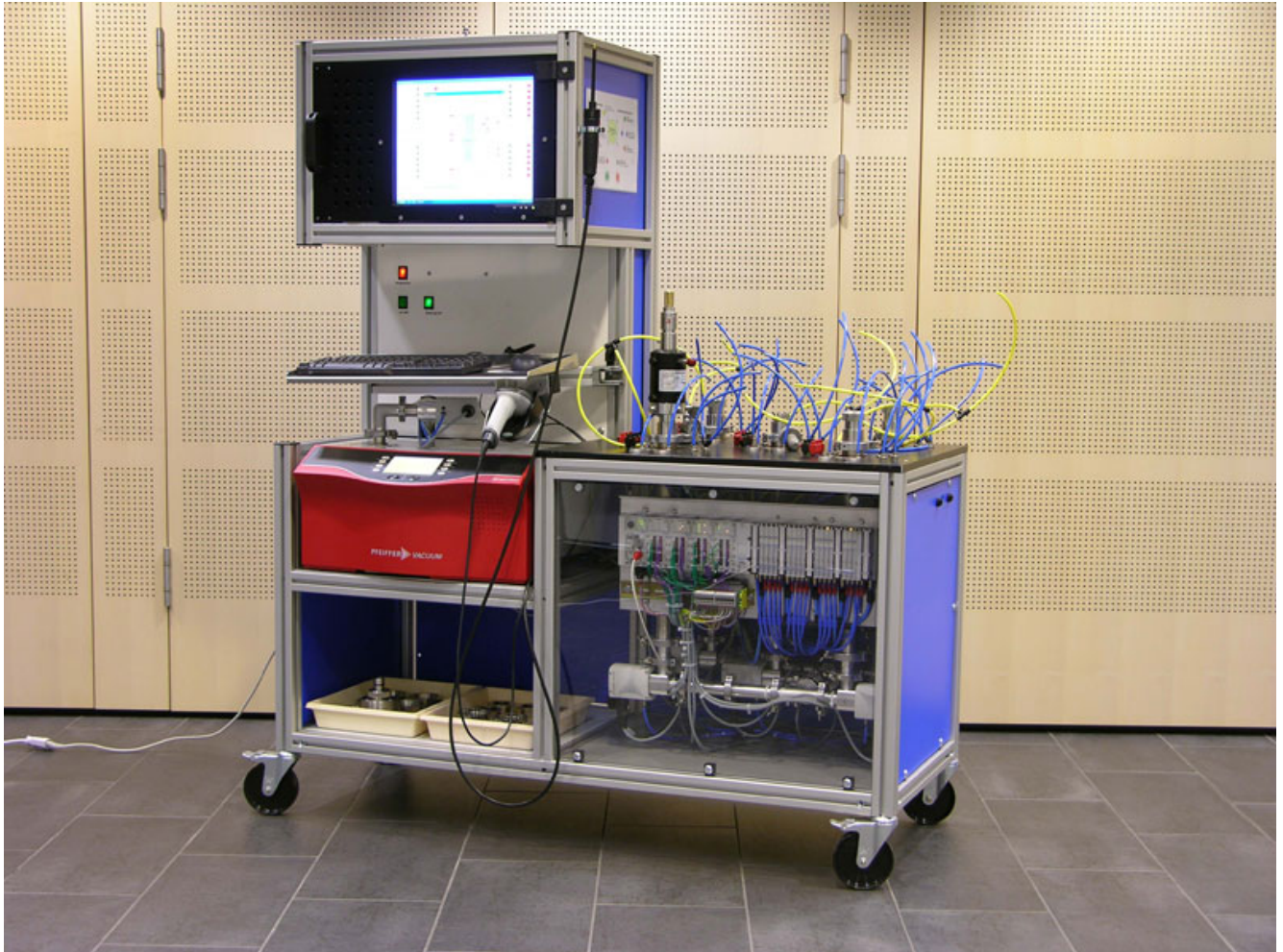


Prüfanlage für Produktdichtheit



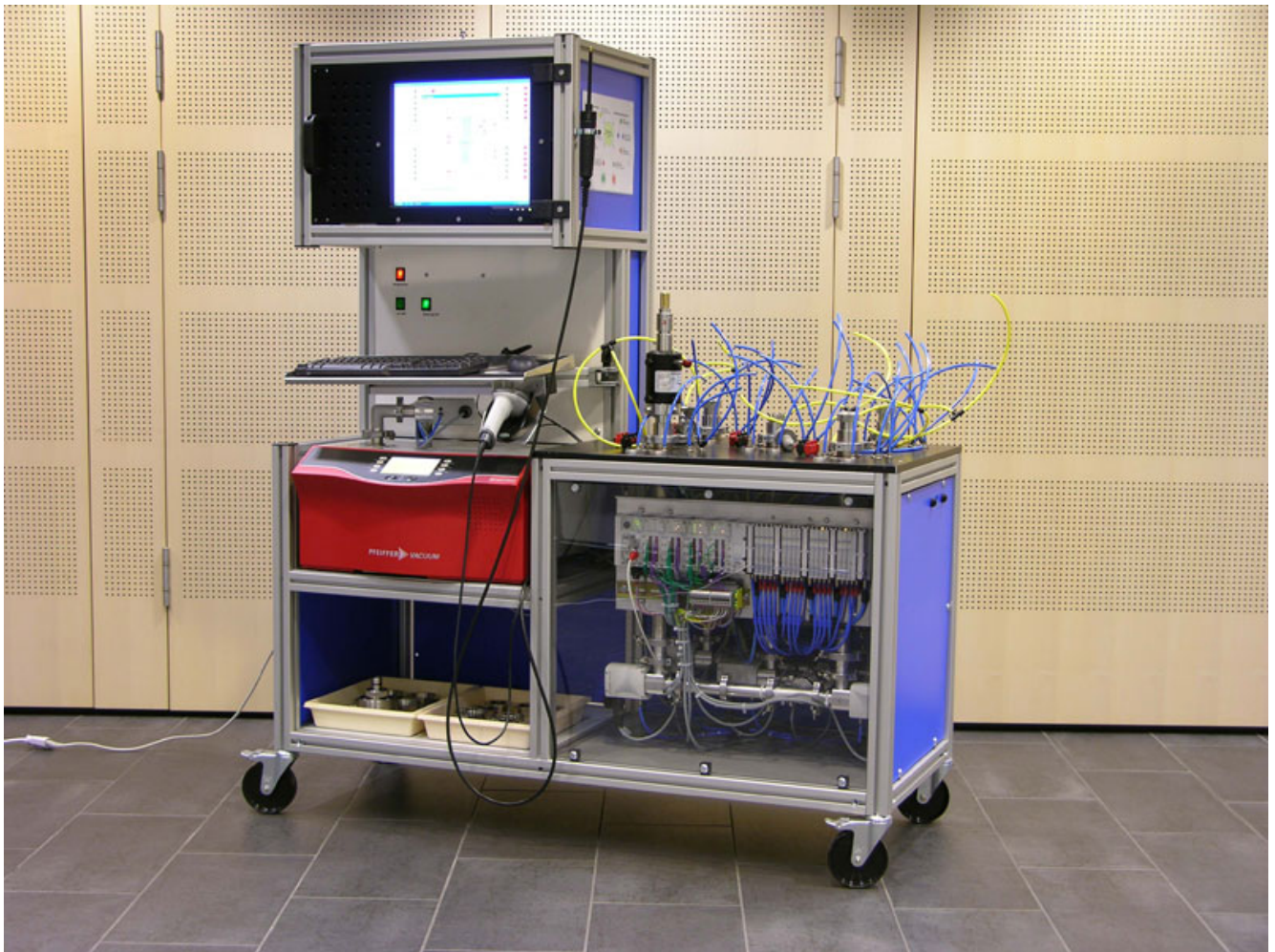
Pneumatik, Heliumlecktester, Barcode, RS232/485, Modbus TCP, USB, LabVIEW, Industrieprüfung, Automation

Umfeld: Die Dichtheit einer Armatur wird mit einem Heliumlecktester auf der Basis eines Massenspektrometers geprüft.

Ziel: Automatisierung des Prüfablaufs mittels Steuerung von Lecktester, Ventile und das Einlesen der Armaturidentifikation.

Unsere Dienstleistung: Software-Konzept und Entwicklung.

Testequipment for product leak test



Pneumatic, Heliumleaktester, Barcode, RS232/485, Modbus TCP, USB, LabVIEW, Industrial testing, Automation

Surroundings: The leak of an armature is tested with a helium leak tester, based on massspectrometry.

Aim: Automation of the test course by controlling the leak tester, valves and reading of armature identification.

Our contribution: Software concept and development.